

Sfoggia FHS Fronttank

Interne Nr.:



Standort	85560 Ebersberg
Hersteller	Sfoggia
Zustand	Neu
Baujahr	2024
Betriebsstunden	0 Stunden
Hektar	0 ha

Beschreibung

Der SFOGGIA FHS Fronttank ist vielseitig einsetzbar und kann sowohl als Dünger-, sowie auch als Saatguttank verwendet werden.

Durch seine trompetenförmige Bauweise, ist er trotz seines Volumens von bis zu 1900 Litern, sehr kompakt und übersichtlich. Durch die Kombination mit verschiedenen Heckmaschinen, wie z.B. Einzelkornsäugerät, Säeschiene, Hackgerät, sorgt die aufgelöste Bauweise für eine optimale Gewichtsverteilung und garantiert somit sicheres und bodenschonendes Arbeiten.

> STANDARDAUSSTATTUNG

- Trompetenförmiger Behälter mit einem Volumen von 1250 Litern
- mit Gittern, Ablaufstutzen und aufrollbarer PVC- Abdeckung
- Rahmenkonstruktion mit integrierter, klappbarer Trittstufe (optional mit Zusatzgewichtsträger)
- Volumetrische Edelstahl Dosiereinheit mit Einzelwalze, angetrieben durch einen Brushless Getriebemotor
- Edelstahlwalze für Dünger
- Nylonwalze in verschiedenen Größen für präzise Durchflusskontrolle bei Saatgut
- Hochleistungsgebläse, für das pneumatische Fördersystem, angetrieben über einen Hydraulikmotor
- Starres Verbindungsrohr (6 m) aus Edelstahl und flexibler Spiralkanal
- (Innendurchmesser: 159 mm bei Dünger, bzw. 110 mm bei Saatgut, weitere Größen auf Anfrage)
- Hydrauliksystem mit integriertem Wärmetauscher, zur Einstellung der Gebläsedrehzahl, angetrieben über
- Schlepperhydraulik (wichtig: Schlepper muss über Load-Sensing und Prioritätsventil verfügen)
- Steuerung und Einstellungen der Parameter über App vom Smartphone/Tablet via eigenem, netzunabhängigem WLAN (Alternativ per ISOBUS)
- Antriebssignal „Auf/Ab“ von Schlepper bzw. der Heckmaschine (Alternativ über eigenes Signal)
- Geschwindigkeitssignal vom Schlepper (Alternativ über eigenes GPS-Signal)
- Arbeitsscheinwerfer, Blinker und Warntafeln
- Elektrische Stromversorgung 12 V vom Schlepper

> ZUSATZAUSSTATTUNG

- Hydrauliksystem mit integriertem Wärmetauscher, zur Einstellung der Gebläsedrehzahl, angetrieben über eigene Bordhydraulik (Frontzapfwelle 1000 U/min.)
- Tankerweiterung 650 Liter (entspricht einem neuen Gesamtvolumen von 1900 Litern)
- Zusatzgewichtsträger für Einhängelplatten
- ISOBUS für FHS Fronttank zur Steuerung und Einstellung der Parameter über ISOBUS-Terminal vom Schlepper (Schlepper muss über Front-ISOBUS-Dose verfügen bzw. zwei ISOBUS Geräte steuern können)
- Sensor „Auf/Ab“ am FHS Fronttank montiert
- GPS-Signal zur Erkennung der Geschwindigkeit

> TECHNISCHE DATEN

- Abmessungen • (Standardversion): 2,5 m x 1,7 m x 1,7 m
(mit Tankerweiterung): 2,5 m x 1,7 m x 1,86 m
- Gewicht:
580 kg (Version mit hydraulischem Schlepperantrieb)
640 kg (Version mit eigener Bordhydraulik)
- Volumen: 1250 l (Standardversion) + 650 l (mit Tankerweiterung)
- Vom Traktor benötigte Ölfördermenge

Sfoggia FHS Fronttank

Interne Nr.:

(Version mit hydraulischem Schlepperantrieb): 50 l/min

- Öltankkapazität (Version mit eigener Bordhydraulik): 30 l
- Drehzahl Frontzapfwelle (Version mit eigener Bordhydraulik): 1000 U/min - 750 U/min nach Wunsch
- Leistungsbedarf (Version mit eigener Bordhydraulik): ca. 15 kW
- Stromversorgungsspannung vom Traktor: 12 V
- Innendurchmesser Edelstahl Verbindungsrohr: 150 mm oder 110 mm
- Maximale Produktverteilungskapazität: 450 kg/ha bei 8 km/h
(bei einer Arbeitsbreite von 6 m)

Ansprechpartner

Name:	Robert Zoßeder
E-Mail:	robert.zossedert@evz-agrarsysteme.de
Telefon:	+49 8094 9274
Mobil:	+49 171 2447615

Name:	Katharina Zoßeder
E-Mail:	katharina.zossedert@evz-agrarsysteme.de
Telefon:	+49 8094 9274
Mobil:	+49 171 1524814
Fax:	+49 8094 9275

13.400,00 EUR (ohne MwSt.)

15.946,00 EUR (mit MwSt.)